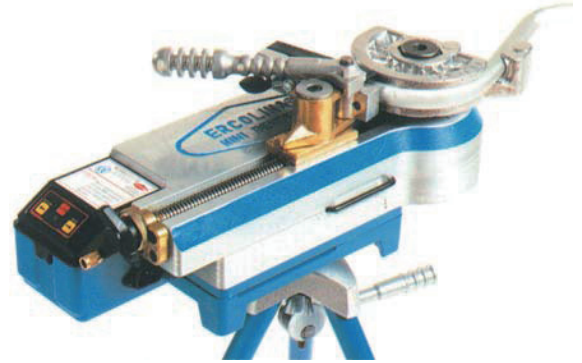


MD070



MN092



특징

- 파이프 재질 및 형상에 관계없이 벤딩할 수 있다.
- 작동방법이 간단하고, 금형 교체시간이 짧다.
- 무게가 가볍고 손잡이가 있어 이동이 편리하다.
- 벤딩각도 입력 및 수정이 편리하다.
- 최소벤딩 R값은 2D 이상이다.
- 멘드릴 삽입없이 냉간벤딩을 한다.

제원 Specifications

MODEL	MD070	MN092
스틸파이프 Steel Pipe	Φ38 × 1.5mm	Φ27 × 2.3mm
스테인레스 파이프 Stainless Pipe	Φ30 × 2mm	Φ28 × 1.5mm
동관 및 알루미늄 Copper&AL	Φ42 × 1.5mm	Φ28 × 1.5mm
벤딩속도 Bending Speed	2.8rpm	2rpm
벤딩각도 Degree of Bend	0 - 210°	0 - 210°
벤딩각도 입력 Programming	1	1
회전반경 Radius	R36 - R190	R36 - R190
전원 Voltage	220V 단상	220V 단상
크기 Dimensions	245 × 300 × 320	200 × 105 × 360
무게 Weight	23kg	15kg

FEATURES

- Maximum bending radius from 36mm (10mm for the model MD071) to R190mm
- Bending angle digital setting from 0 to 180°
- Overload control system
- Quick-change tooling system (Ercolina Patent)
- Base prepared for fixing on tripod
- Metal case and tripod available (optional)
- Foot pedal control

STOP바 설치

- 파이프 거치길이가 짧을 때, 일정 반복 작업시에 스탑바를 설치 사용하면 효율적으로 벤딩할 수 있다.

